

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2479.1~11—93

线路机械通用试验方法

1993—12—18 发布

1994—07—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

TB/T2479.1—93	线路机械通用试验方法	整机结构和运行性能试验	1
TB/T2479.2—93	线路机械通用试验方法	系统性能试验	6
TB/T2479.3—93	线路机械通用试验方法	道碴清筛机械	14
TB/T2479.4—93	线路机械通用试验方法	道碴捣固机械	20
TB/T2479.5—93	线路机械通用试验方法	轨道动力稳定机械	25
TB/T2479.6—93	线路机械通用试验方法	配碴整形机械	29
TB/T2479.7—93	线路机械通用试验方法	轨行式装运机械	32
TB/T2479.8—93	线路机械通用试验方法	铺轨机械	39
TB/T2479.9—93	线路机械通用试验方法	起拨道机械	42
TB/T2479.10—93	线路机械通用试验方法	钢轨整形机械	46
TB/T2479.11—93	线路机械通用试验方法	其他轨道作业机械	52

线路机械通用试验方法 道碴清筛机械

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轨行式道碴清筛机、小型枕底清筛机、小型边坡清筛机的通用试验内容和方法。

本标准适用于道碴清筛机械产品的型式试验。

2 引用标准

- TB 146.2 标准轨距铁路建筑限界
- JB 4042 振动筛试验方法
- TB/T 2479.1 线路机械通用试验方法 整机结构和运行性能试验
- TB/T 2479.2 线路机械通用试验方法 系统性能试验

3 轨行式道碴清筛机

轨行式道碴清筛机系指占用区间,可对道床进行清筛作业的机械。大型清筛机一般具有区间自行功能和作业自行功能,有的中型清筛机仅具有作业自行功能。

3.1 试验前检查

- 3.1.1 各部件总成、指示器、限位器、锁定及安全保护装置必须完整有效。
- 3.1.2 各仪表、照明、开关按钮、声、光讯号等应齐全有效。
- 3.1.3 各操纵杆、手柄移动灵活、定位可靠。
- 3.1.4 各润滑部位应加足润滑油或润滑脂。燃油、润滑油、液压油等装入量应符合要求。

3.2 整机结构和运行性能试验按 TB/T 2479.1 进行。仅具有作业自行功能的中型清筛机的运行性能试验只做 4.2、4.4 条。

3.3 系统性能试验按 TB/T 2479.2 进行。

3.4 作业装置空载性能试验

空载性能试验在厂内试验线路上进行。

3.4.1 挖掘装置

3.4.1.1 挖掘链连接方便、牢靠。挖掘装置从清筛机运行状态到作业状态的准备时间不得超过 15min。

3.4.1.2 挖掘链张紧、导槽上下升降和左右横移动作灵活准确,横移量符合设计要求。